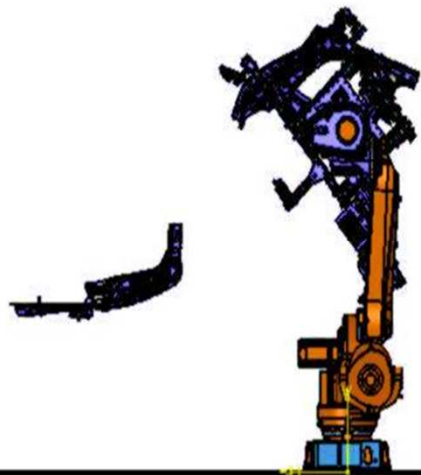
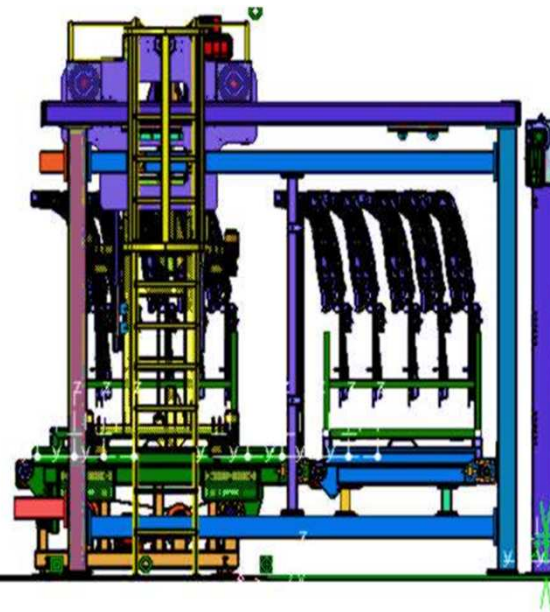


Wechselsystem für Bauteilbehälter

Entladezone mit Roboter

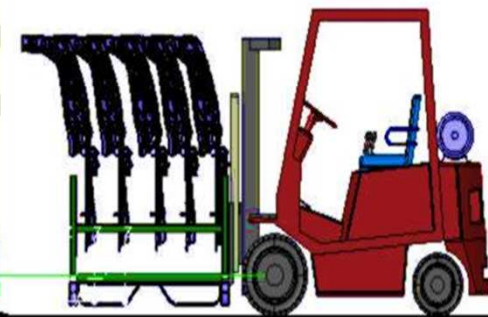


Roboterzelle

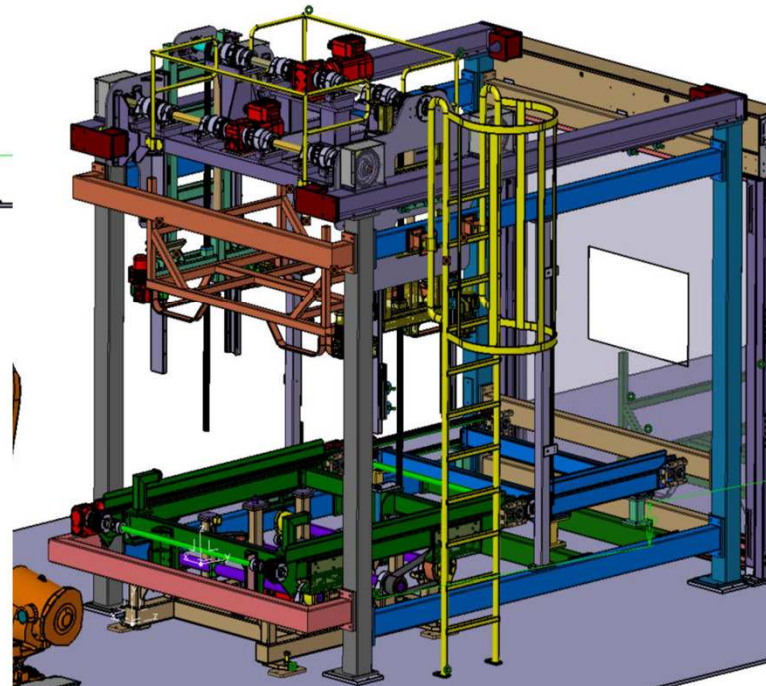
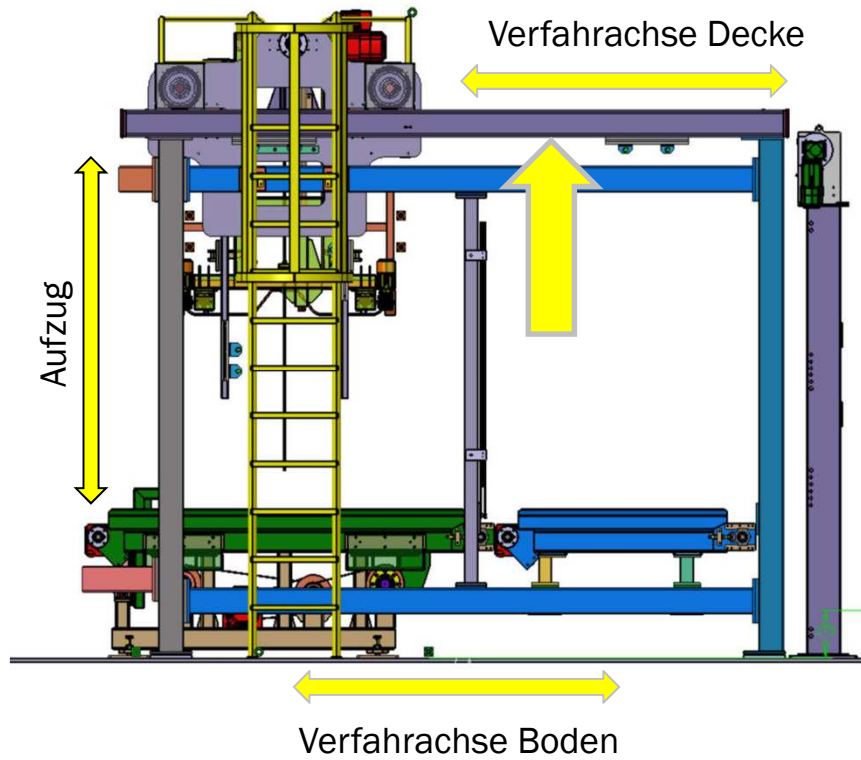


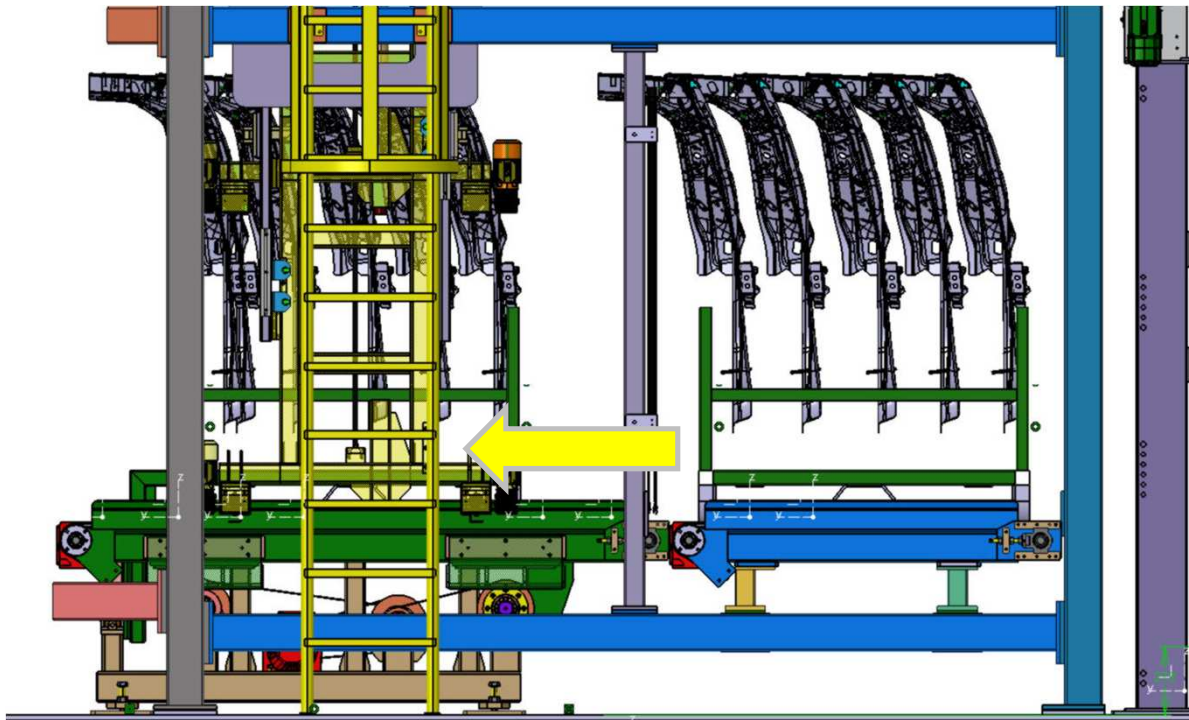
Behälterwechselsystem in dem die vollen Behälter dem Roboter zugeführt und die leeren zur Entnahme gefördert werden.

Beladezone mit Gabelstapler

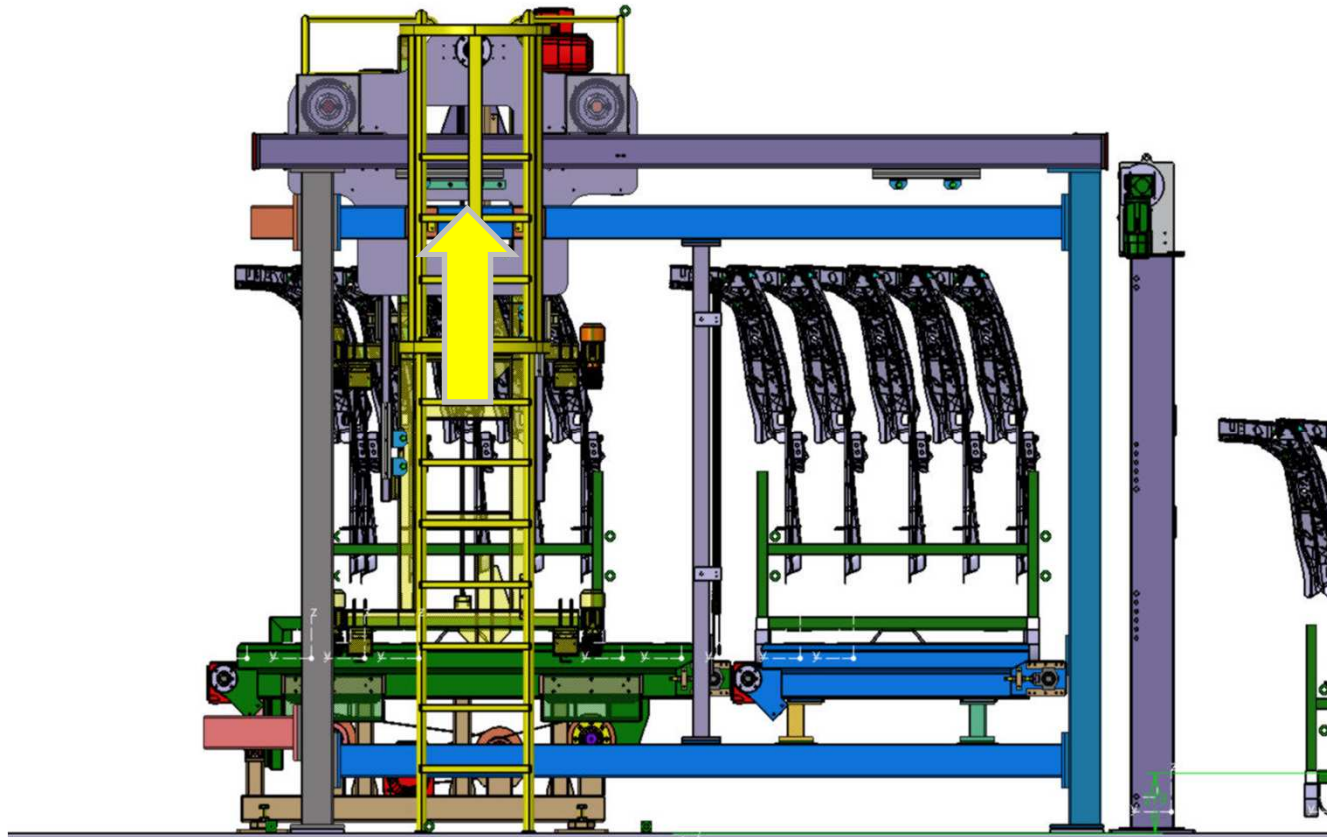


Fahrweg

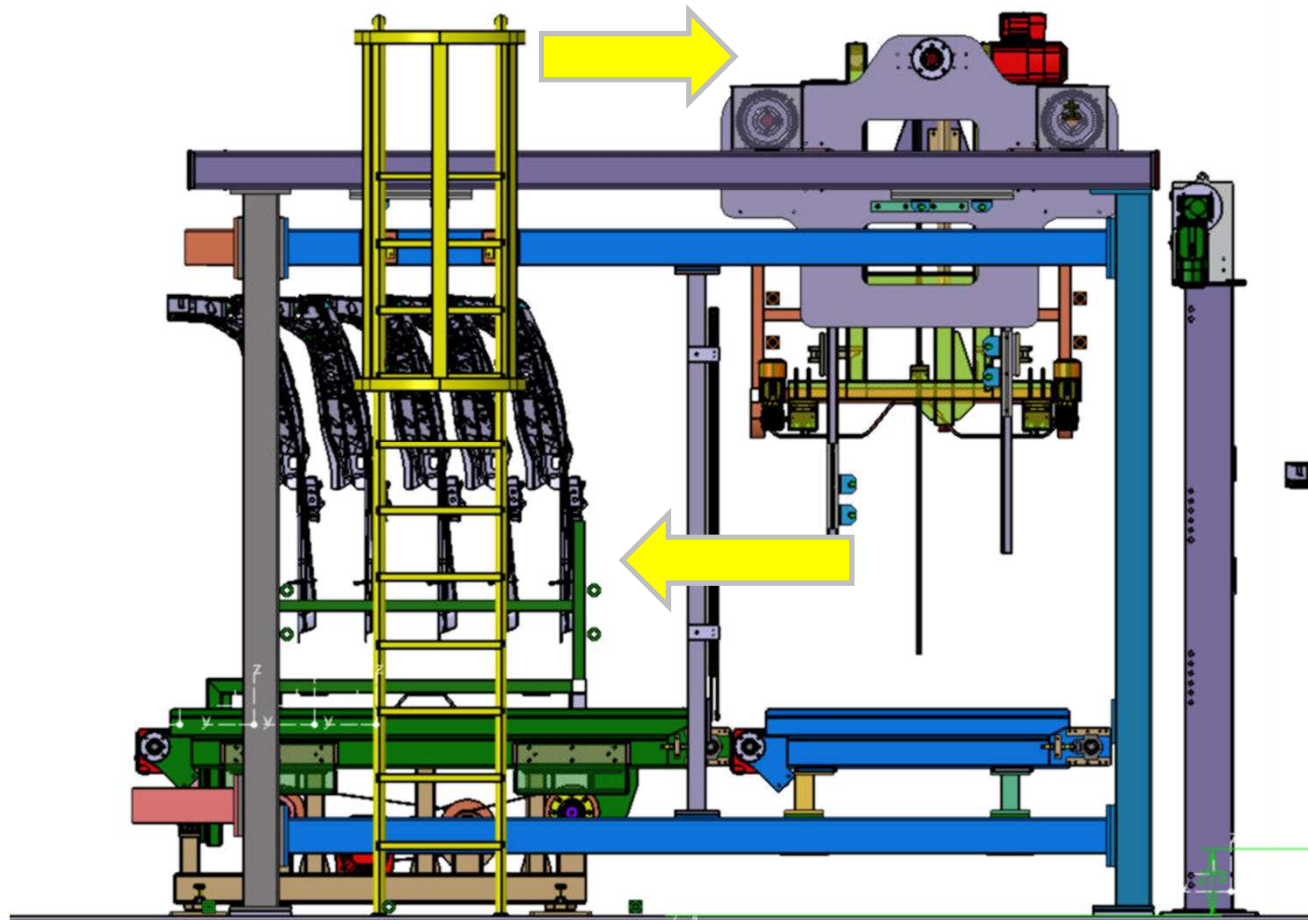




Der volle Behälter wird in die Arbeitsposition verfahren und verriegeln.



Der leere Container wird vom Lift um 1.200 mm angehoben.



Der leere Container wird nach rechts verfahren und gleichzeitig bewegt sich ein mit Teilen gefüllter Container unten nach links und wird in dieser Stellung verriegelt.

Kontakt:

TÜNKERS Maschinenbau GmbH
Kai Mönkediek
Am Rosenkothen 4-12
40880 Ratingen

Telefon +49 (0) 2102-45 17-0
Telefax +49 (0) 2102-45 17-9999
Mobil +49 (0) 162 - 131 18 96

E-Mail Kai.Moenkediek@tuenkers.de
Internet www.tuenkers.de