



**TÜNKERS**  
Erfindergeist serienmäßig.

**TÜNKERS Fördertechnik**

**Stauförderer**

**Technische Auslegung und Auswahlkriterien**



- EXPERT-TÜNKERS Einstrang-Stauförderer-Kette EFS-1
- EXPERT-TÜNKERS Doppelstrang-Stauförderer-Kette EFS-2
- APM-System Doppelstrang-Stauförderer-Kette AFS-2
- LAT-System Einstrang-Stauförderer Gurt LFS-1

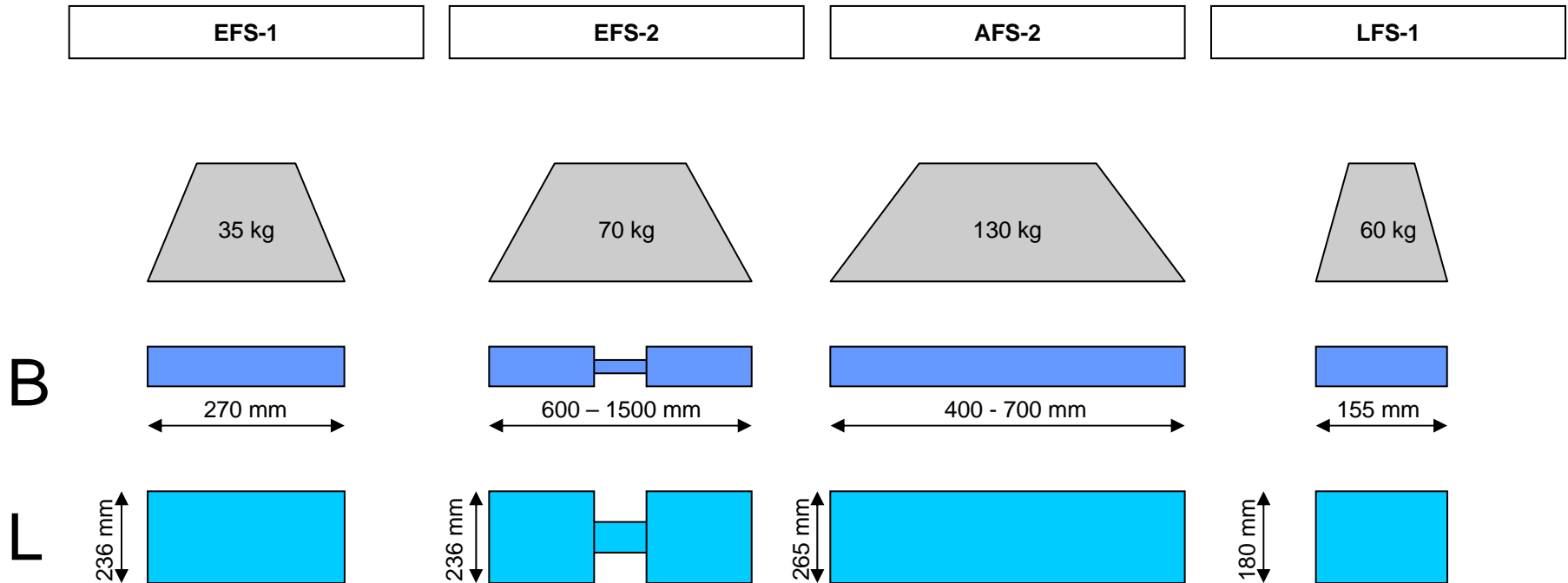
# Technische Daten Stauförderer Übersicht

	Horizontalbetrieb			
	EFS-1	EFS-2	APM	LAT
Max. Palettenlast (Gewicht Bauteil + Träger)	35,00 kg	70,00 kg	130,00 kg	60,00 kg
Max. Gewicht Bauteilträger	(30,00 kg)	(60,00 kg)	(100,00 kg)	(10,00 kg)
Max. Drehmoment M Bauteilträgerschwer- punkt (s) * Abstand zu Palette	50 Nm (25,00 kg – 200 mm)	100 Nm (50,00 kg – 200 mm)	150 Nm (75,00 kg – 200 mm)	5 Nm (2,50 kg – 200 mm)
Max. Bauteilbreite	1.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	1.500 mm
Max. Bauteillänge	150 – 700 mm	150 – 700 mm	150 – 700 mm	150 – 700 mm
Max. Anzahl Paletten vor Stopper	10	10	10	>> 10 (der Endkopplung)
Max. Steigung	≤ 1°	≤ 1°	≤ 1°	≤ 3°

# Leistungsprofil der Stauförderer im Vergleich

	<b>EXPERT-TÜNKERS Einstrang</b>	<b>EXPERT-TÜNKERS Doppelstrang</b>	<b>APM</b>	<b>LAT</b>
Eignung für Kleinteile	+	○	○	+
Eignung für mittlere Teile	○	+	+	×
Eignung für grosse Teile	×	○	+	×
Eignung Roboter / Roboter Verkettung	+	+	+	×
Eignung Roboter / Werker Verkettung	○	○	○	+
Stopp in der Kurve	×	×	+	×
Voll Elektrische Version	i. V.	i. V.	+	×
90° Version	+	+	+	+
Hängebetrieb	+	+	+	+

# Maximale Palettenlast Summe Bauteilträger und Bauteil



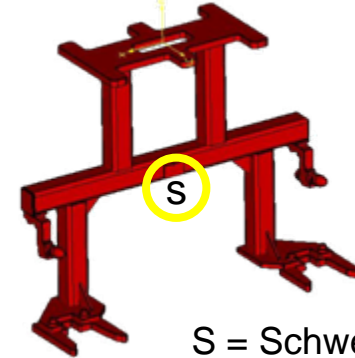
Voraussetzung: Gesamtschwerpunkt mittig auf Palettenfläche.

Gewichtserweiterung durch Mehrpalettenaufbau!!!

# Maximale Last durch Bauteilträger

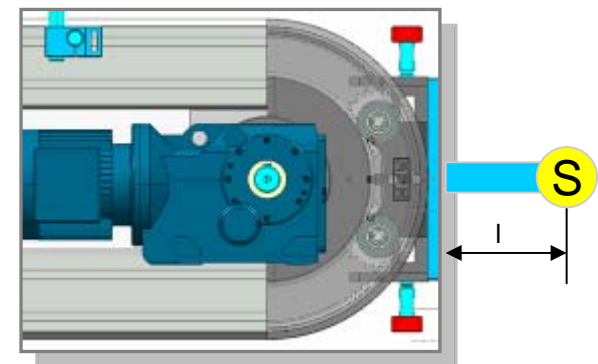
- Kritische Größe, da Bauteilträgermasse in der Umlenkung hoch gefördert werden muss und der Massenschwerpunkt ein dem Antriebsmotor entgegengesetztes Drehmoment erzeugt.

Beispiel Bauträger



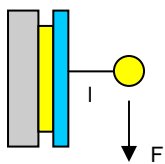
S = Schwerpunkt

	EFS-1	EFS-2	AFS-1	LFS-1
Max. Drehmoment	$S * l \leq 50 \text{ Nm}$	$S * l \leq 100 \text{ Nm}$	$S * l \leq 150 \text{ Nm}$	$S * l \leq 5 \text{ Nm}$
Max. Gewicht	30 kg	60 kg	100 kg	10 kg



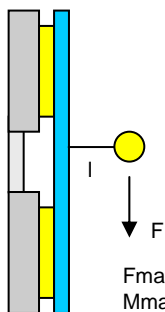
# Maximale Palettenquerlast bei 90° Band

**EFS-1**



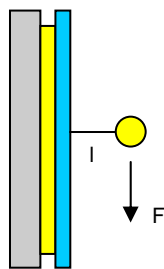
F<sub>max</sub> = 30 kg  
M<sub>max</sub> = 40 Nm  
(F\*<sub>l</sub>)  
L<sub>max</sub> = 400 mm

**EFS-2**



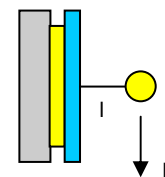
F<sub>max</sub> = 40 kg  
M<sub>max</sub> = 80 Nm  
(F\*<sub>l</sub>)  
L<sub>max</sub> = 800 mm

**AFS-2**






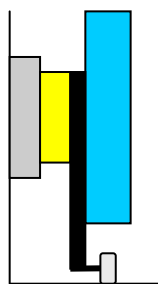
F<sub>max</sub> = 60 kg  
M<sub>max</sub> = 90 Nm  
(F\*<sub>l</sub>)

**LFS-1**



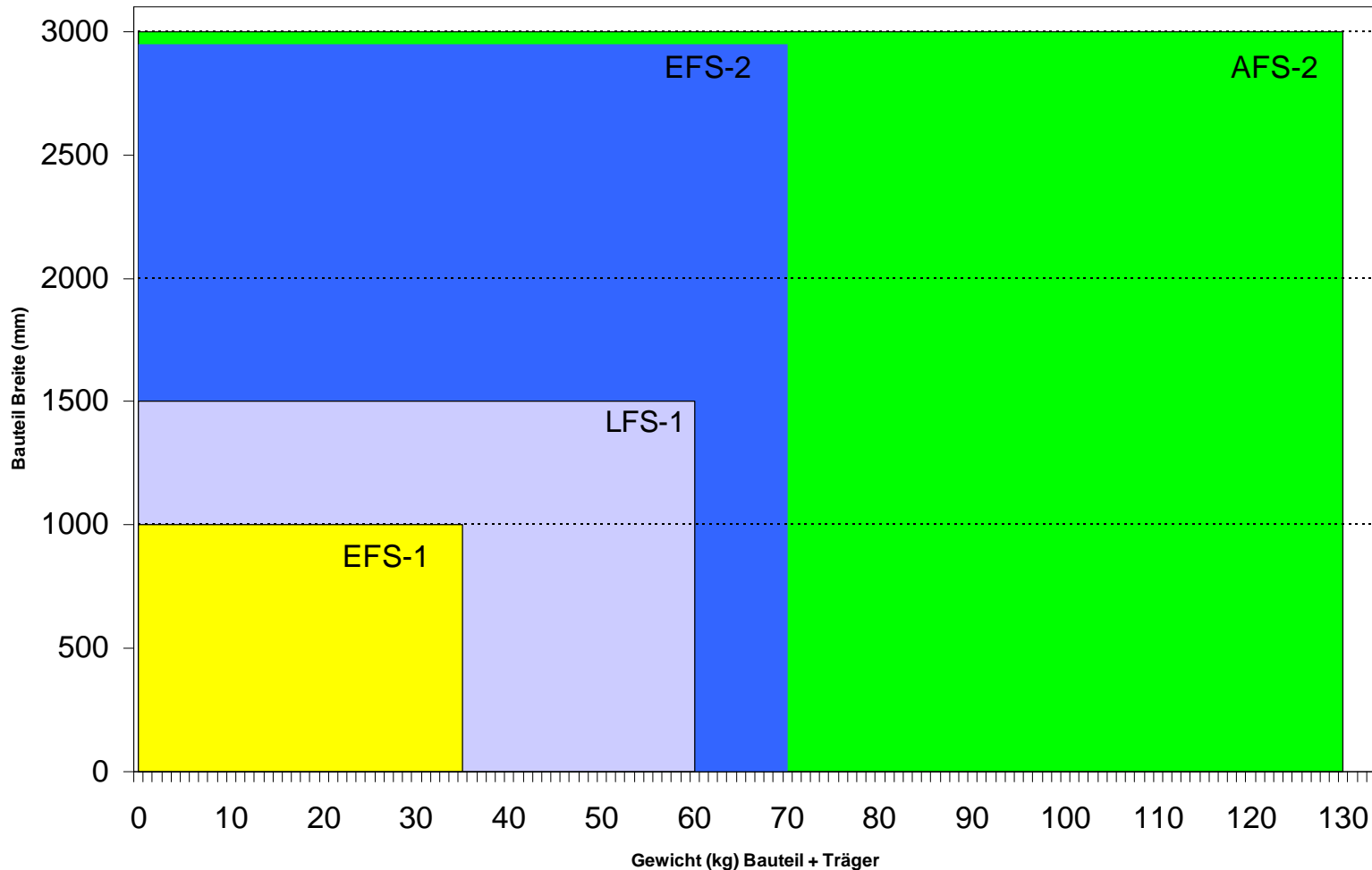
F<sub>max</sub> = 60 kg  
M<sub>max</sub> = 15 Nm  
(F\*<sub>l</sub>)

-  Träger und Bauteil
-  Palette
-  Band



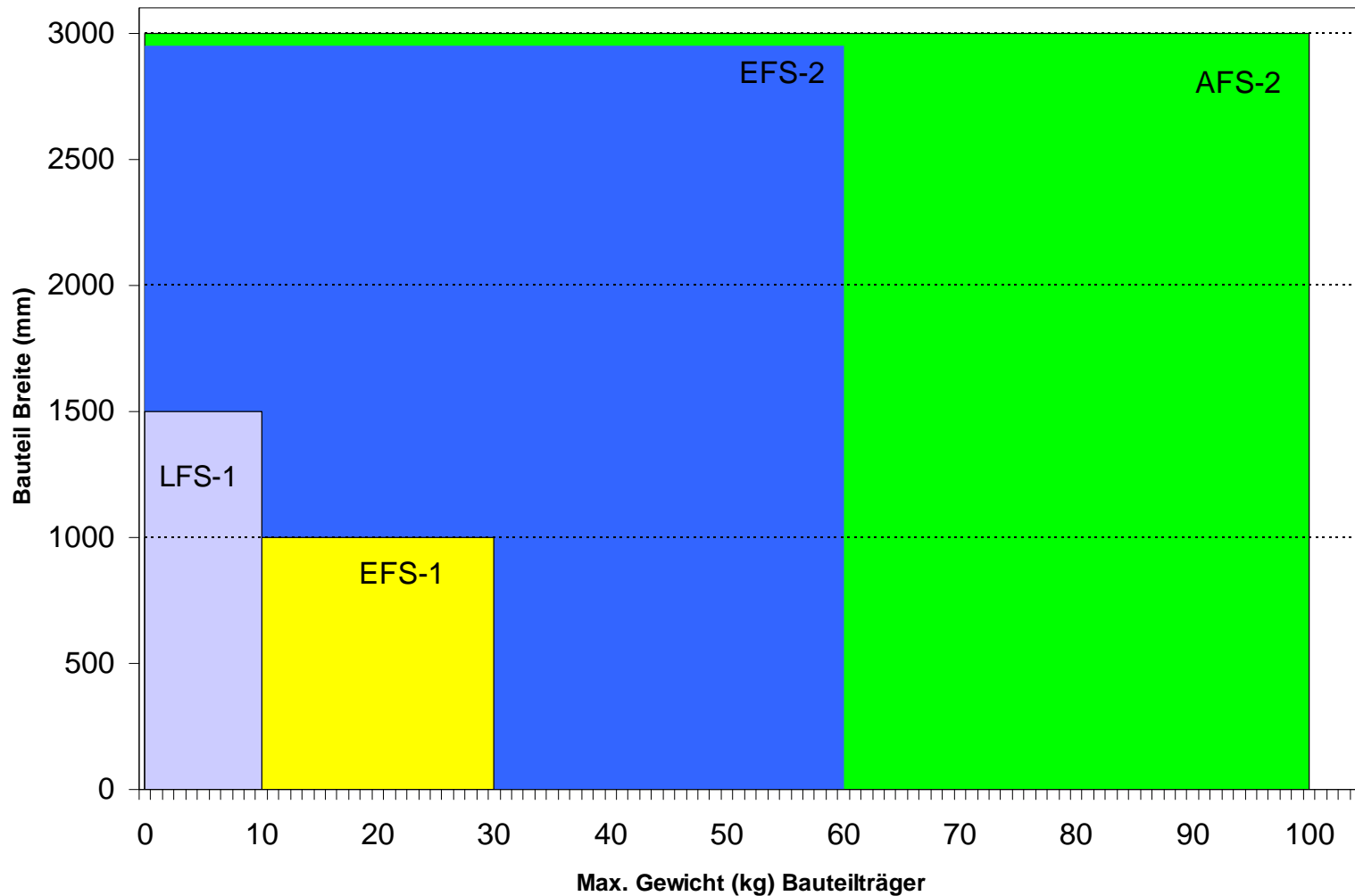
⇒ 80 kg  
Gewichtserweiterung durch  
zusätzliche bodenseitige  
Stützrollen

# Einsatzempfehlung Stauförderer in Bezug auf Bauteilbreite und Gewicht (Bauteil + Träger)





# Einsatzempfehlung im Bezug auf Bauteilbreite und Gewicht Bauteilträger



TÜNKERS Maschinenbau GmbH

**Herr Kaptan Hondur**

Am Rosenkoth 4-12

40880 Ratingen

Telefon +49 (0) 2102-45 17-0

Telefax +49 (0) 2102-45 17-9999

E-Mail [kaptan.hondur@tuenkers.de](mailto:kaptan.hondur@tuenkers.de)

Internet [www.tuenkers.de](http://www.tuenkers.de)

TÜNKERS Ibericá

Team APM

**Firas Kazak**

Telefon +34 93 637 36 40

Telefax +34 93 637 98 95

E-Mail [firas.kazak@apm-bcn.com](mailto:firas.kazak@apm-bcn.com)

TÜNKERS Ibericá

Team APM

**Antonella Invernizzi**

Telefon +34 93 637 36 40

Telefax +34 93 637 98 95

E-Mail [antonella.invernizzi@apm-bcn.com](mailto:antonella.invernizzi@apm-bcn.com)