

Kniehebelspanner als „Motor“
für Lösungen zum Verfahren, Heben, Drehen...

Kniehebelspanner = Universalbetriebsmittel im Rohbau

- Mit ca. 2000-5000 Einheiten / Rohbaulinie ist der Kniehebelspanner ein gängiges, robustes und auch preiswertes Betriebsmittel.
- Mit den beim Spanner serienmäßigen Funktionen
 - mechanische Übersetzung
 - Kniehebelverriegelung in der Endlage
 - Endlagenabfrage

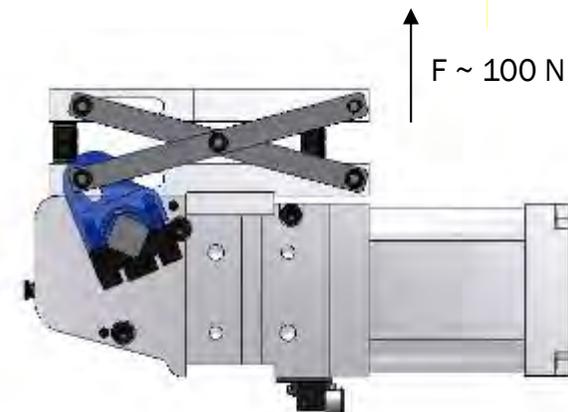
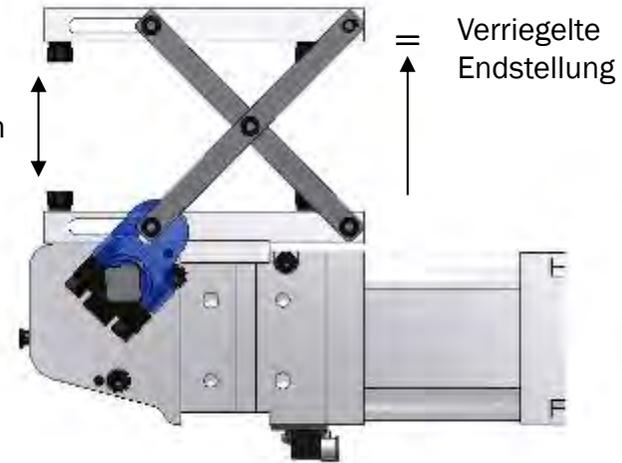
eignet sich der Pneumatikspanner auch als Antriebseinheit für andere Anwendungsbereiche.



Scherenhubtisch VHT 63

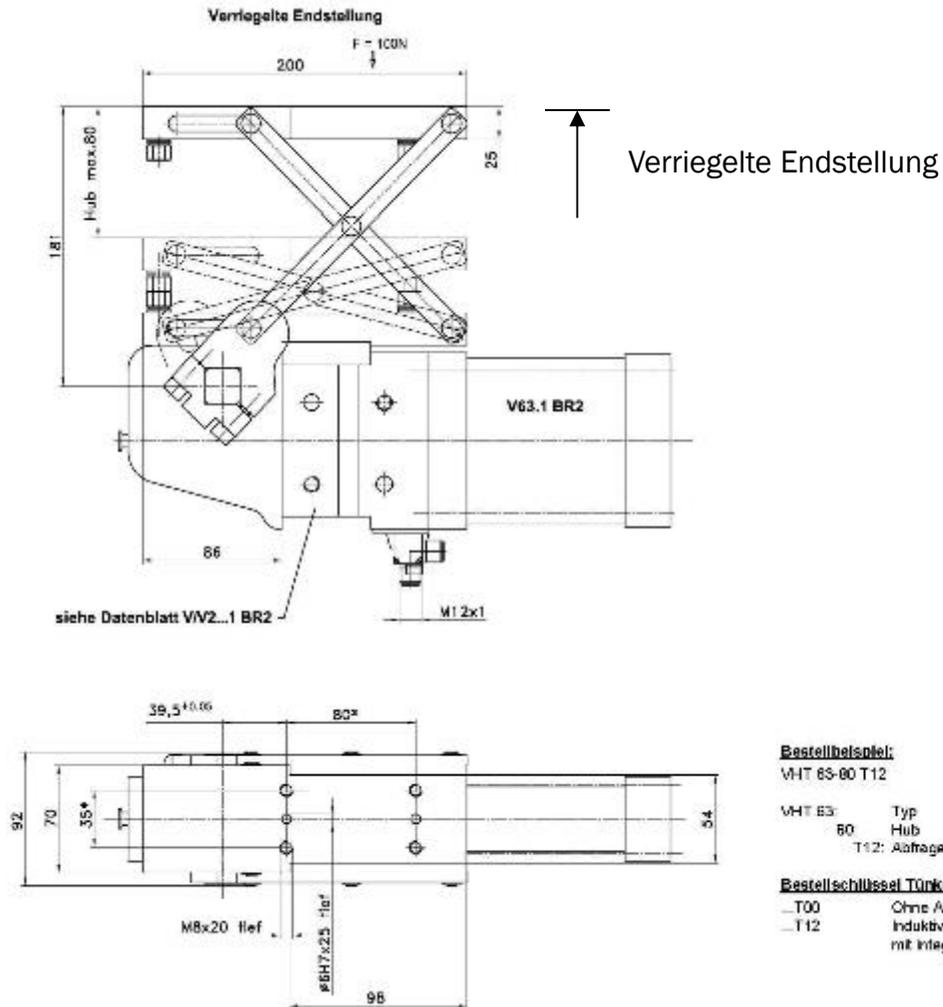


Hub ca. 80 mm



Scherenhubtisch VHT 63-80

Variospanner als Antrieb mit verriegelter Endstellung



Bestellbeispiel:

VHT 63-80 T12

VHT 63: Typ
80: Hub
T12: Abfragesystem

Bestellschlüssel Tünkers Abfragesysteme:

...T00 Ohne Abfrage
...T12 Induktivabfrage 24 V, 1 Abgang
mit integrierten LED's

Standardhub:

max. 80 mm

Gewicht:

ca. 7 kg

Belastung F_{max} = 100 N bei 5 bar

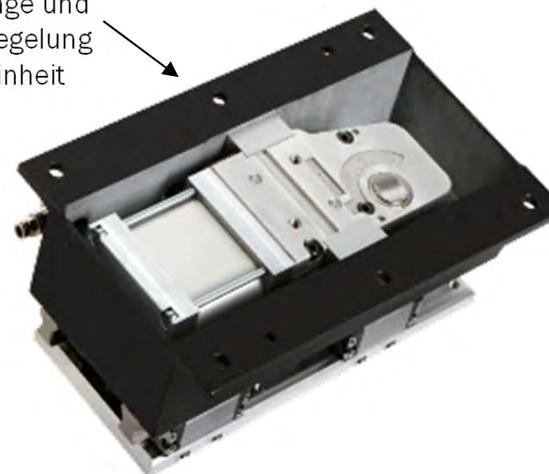
*Toleranz für Stiftbohrungen ± 0,02 für Gewindebohrungen ± 0,1.

Mini-Lineareinheiten LE 15

Maxi-Lineareinheiten LE 30



Variospanner V50 / V63 mit Endlagenabfrage und Endlagenverriegelung als „Antriebseinheit“



	max. Last	max. Hub
LE 15	15 kg	100
LE 30	30 kg	100



TD 215



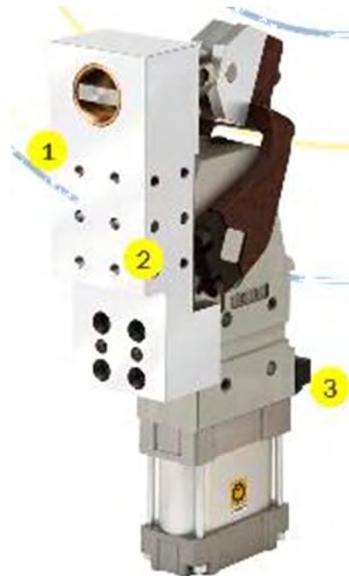
TD 360

- 180° Drehtisch mit Spannerantrieb
- Pneumatische Lösung mit einfacher Ansteuerung (5/2 Wege Ventil)
- Drehteller Ø 215 mm & Ø 360 mm mit robuster Lagerung (Wälzlager)
- Zwei Endlagen, stufenlos einstellbar, max. 180° -90°
- Gehäuse in Plattenschraubkonstruktion

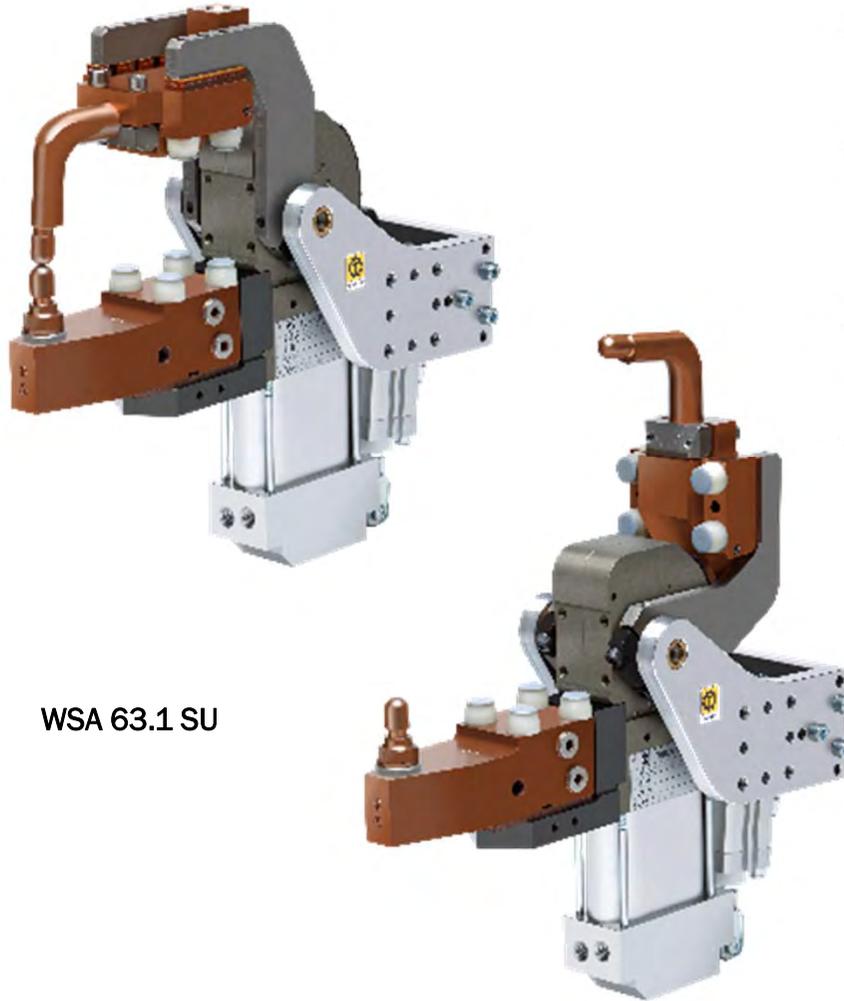
Mechanische Baugruppe mit Variospanner in Verbindung mit einem geführten Zentrierstift für eine verriegelte Abstechposition



SAV 63



- ① Kniehebelverriegelte Endlage
- ② Grundkonsole mit seitlichem und vorderem Befestigungsloch
- ③ Endlagenabfrage



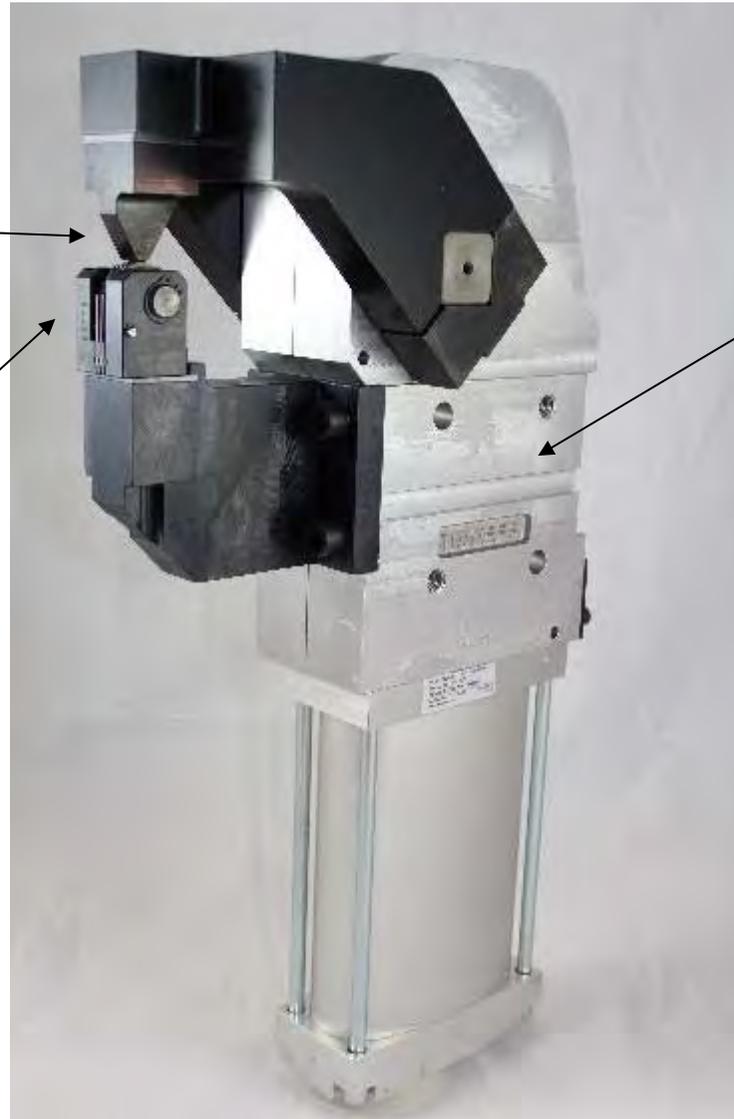
WSA 63.1 SU

- Höhere Schweißkräfte bei gleicher Zylindergröße
- Verlängerte Kraftkurve für Kompensation von Abbrand und Setzverhalten der Kappen
- Robuster Zangenausgleich front oder rückseitig mit gekapselter Star-Führung
- Optional mit adaptiertem Schweißtrafo

PFS 80-90-3-3M

Amboss

Räderprägwerk, manuell verstellbar



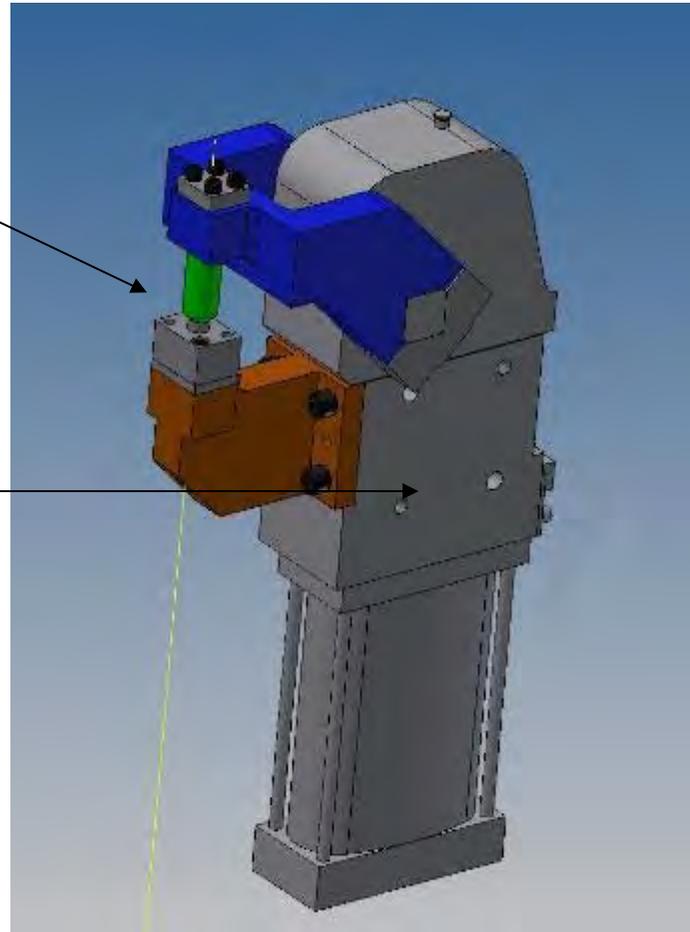
Basis Spannertyp V80

PFS 80-90 S

... Werkzeug zum Lochstanzen

Hier \varnothing 5 mm in 0,7 mm Stahlblech

Grundspanner Typ V80



Kontakt:

TÜNKERS Maschinenbau GmbH
Herr Christian Kleinschmidt
Am Rosenkothen 4-12
40880 Ratingen

Telefon +49 (0) 2102-45 17-595
Telefax +49 (0) 2102-45 17-9999

E-Mail christian.kleinschmidt@tuenkers.de
Internet www.tuenkers.de