

Tünkers: Shuttle-Transport statt Roboterhandling

🕒 8. Juni 2020 📖 1 Minuten Lesezeit

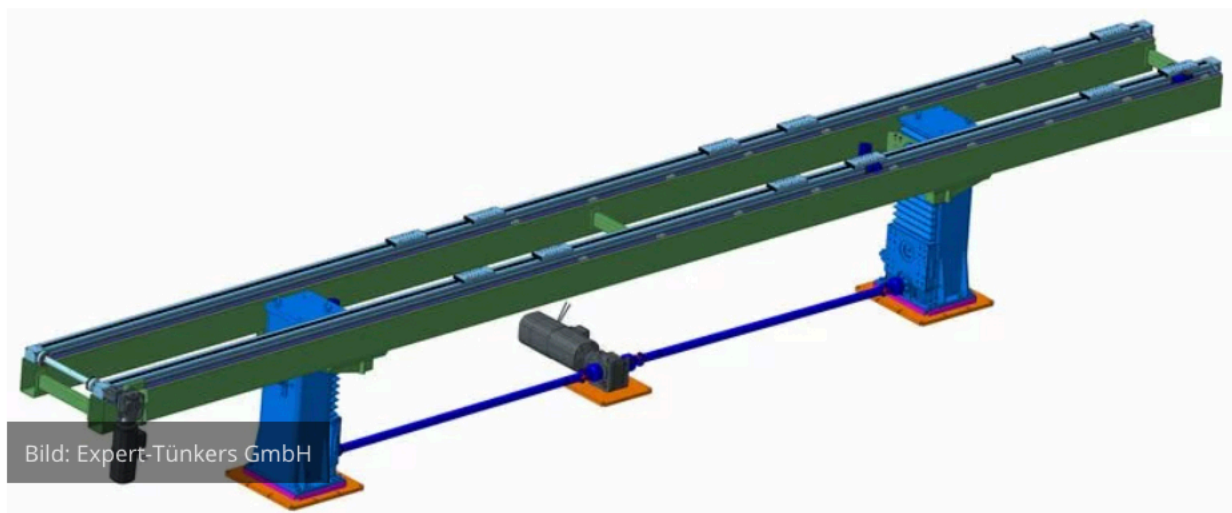


Bild: Expert-Tünkers GmbH

Hubshuttle-Systeme des Automationsspezialisten Expert-Tünkers transportieren Bauteile synchron und stoßfrei von Station zu Station. Die Bauteile werden synchron ausgehoben und nach dem Horizontalhub positionsgenau in der nächsten Station wieder abgelegt. Die Antriebe stammen aus dem bewährten Expert-Tünkers Sortiment. Der Vertikaltrieb erfolgt durch zwei oder mehrere Standard Walzenheber in Abhängigkeit von der Shuttlelänge. Als Antriebskonzept über

Zylinderkurven und Rollenbolzen wird hiermit bei stoßfreier Antriebsbewegung und geringer Antriebsleistung eine genaue, formschlüssige und mechanisch verriegelte Endlagenposition erreicht.

Eine Standard-Linearachse bildet die Grundlage für den Horizontalantrieb. Eine hohe Flexibilität in Schrittlängen und Transportgeschwindigkeiten wird hier durch den Antrieb über einen Servogetriebemotor erzielt. Wartungsarme, da lebensdauer geschmierte Rollen werden auf integrierten, stoßfreien Stahlleisten geführt und runden die Antriebstechnik zusammen mit der schweißfesten Abdeckung im Bereich des Zahnriemens ab. Die Hubshuttle-Systeme sind je nach Bedarf als Monorail- oder Duorail-Ausführung lieferbar.

Expert-Tünkers GmbH

www.expert-tuenkers.de

Seehofstraße 56-56

64653 Lorsch

sales@expert-tuenkers.de