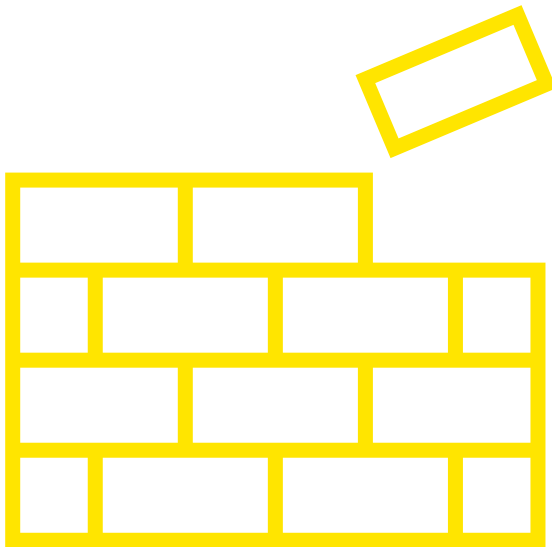
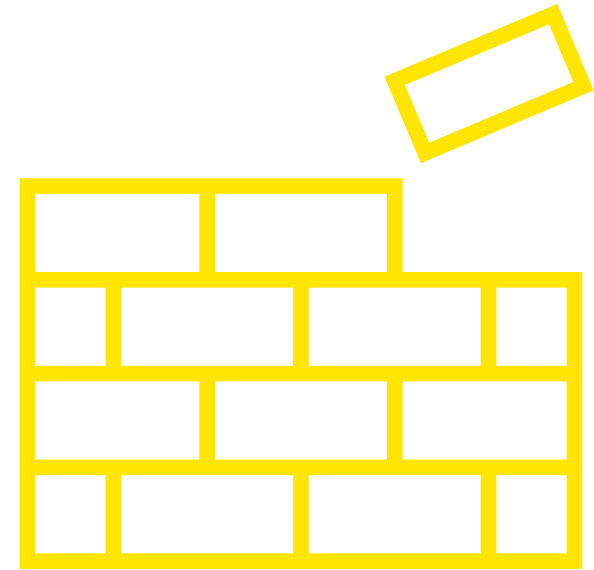


# Basics für Automation



# Basics – Warum?

---

- Die Automationstechnik der Automobilindustrie im Karosseriebau ist sehr stark durch die dort über Jahre entwickelten Standards geprägt. Absolute Zuverlässigkeit, optimale Servicefähigkeit und hohe Performance abgestimmt auf die Bedarfe der Großserienfertigung mit extrem kurzen Taktzeiten, sind maßgebliche Treiber dieser Spezifikationen.
- Für die meisten der gängigen Automationsaufgaben sind diese Standards aber überdimensioniert und führen damit auch zu Lösungen, die im Hinblick auf Dimension und Kosten über das Ziel herkömmlicher Anforderungen hinaus schreiten.
- Basics von TÜNKERS sind die Antwort auf normale Anwendung in der Automationstechnik, z.B. in der Einzel- und Kleinserienfertigung oder in der Zulieferindustrie. Unverändert erfüllen diese Basics die üblichen Standards in Hinblick auf Energieeffizienz, Robustheit und Betriebssicherheit.

# Basic one: Pneumatikspanner VC-Serie

Der Hochleistungsspanner dient zum sicheren Spannen von mittleren und großen Karosseriebauteilen und ist für den Einsatz in anspruchsvollen industriellen Anwendungen ausgelegt. Eine integrierte Kniehebelmechanik mit Selbsthaltung sorgt für hohe Spannkraft und Prozesssicherheit. Unterschiedliche Öffnungswinkel können über entsprechend ausgelegte interne Anschläge individuell realisiert werden.

Das gekapselte Gehäuse in Aluminiumausführung gewährleistet eine robuste und langlebige Konstruktion auch unter rauen Einsatzbedingungen. Der Spannarm in Gabelform mit Standardlochbild ermöglicht eine einfache und flexible Aufnahme von Konturstücken.

Optional kann der Hochleistungsspanner mit einer schweißfesten Induktivabfrage (T12) ausgestattet werden, die eine zuverlässige Positionsabfrage der Stellungen „geöffnet“ und „geschlossen“ erlaubt und sich ideal für automatisierte Fertigungsprozesse eignet.

Baugrößen: VC40, VC50, VC63



Ansprechpartner: Rene Degner  
Email: [rene.degner@tuenkers.de](mailto:rene.degner@tuenkers.de)

# Basic two: EXPERT Drehtisch EDK mit Kettenantrieb

## FLACH. EINFACH. GUT.

Der neue Kettendrehantrieb EDK von EXPERT-TÜNKERS überzeugt durch seinen einfachen, flachen Aufbau. Er eignet sich besonders für Anwendungen mit geringer Bauhöhe und großen Außendurchmessern – ideal für automatisierte Prozesse, bei denen nur ein geringeres Drehmoment erforderlich ist.

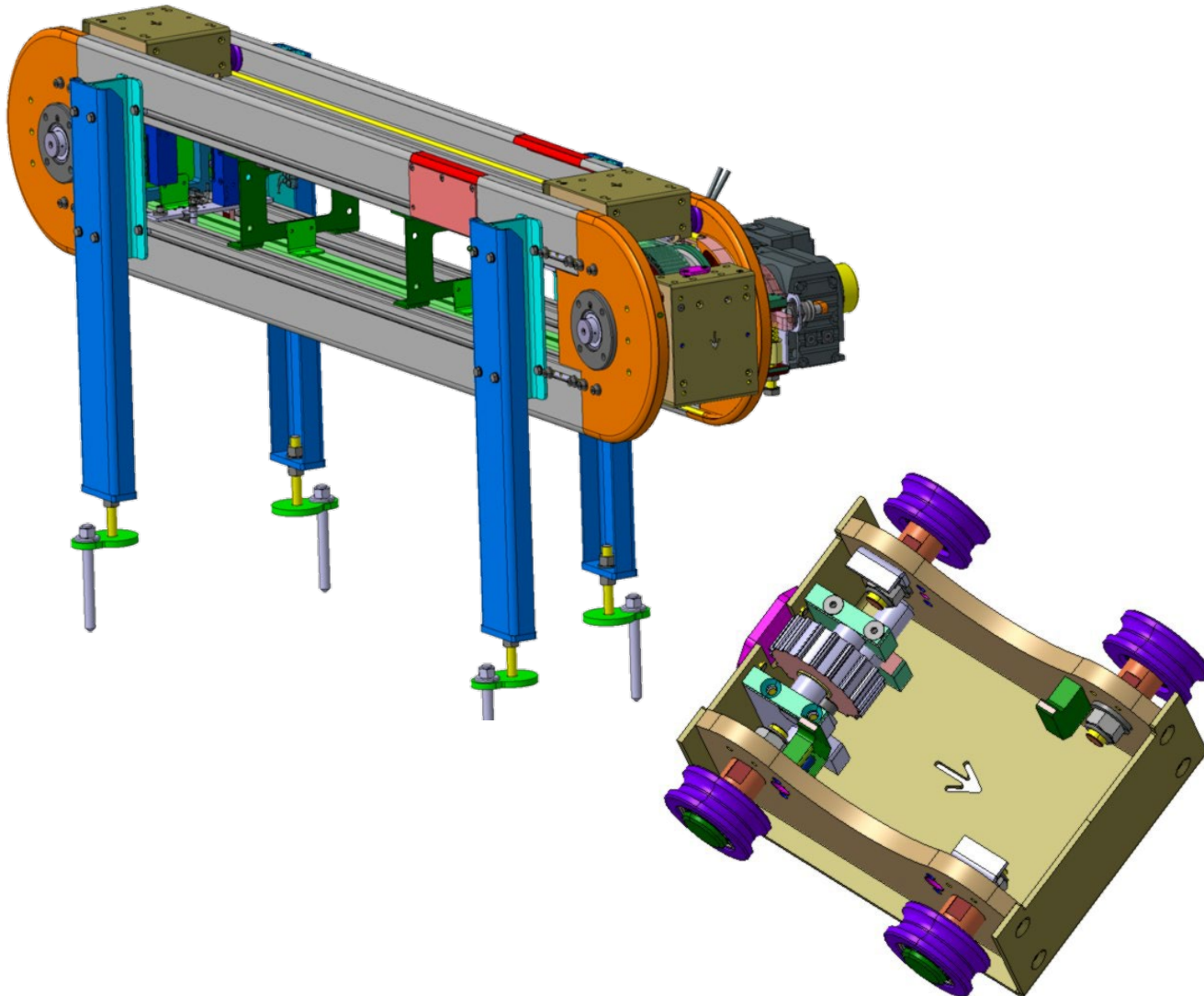
### Die Vorteile auf einen Blick:

- **Sehr flache Bauform** – 45 % geringer  
*(als Baugleiche Drehantriebe)*
- **Schnellere Produktionszeit**  
durch reduzierte Komplexität
- **Großer Innendurchmesser**  
für mehr Konstruktionsfreiheit
- **Außendurchmesser bis zu 2.000 mm erhältlich**
- **Niedrige Kosten** – bis zu 40 % günstiger  
*im Vergleich zu Walzen-Drehantrieben*
- **Basierend auf bewährte Langlebigkeit**  
*gleiche Lagerung wie EDH-Drehantriebe*



Ansprechpartner: Pascal Stöters  
Email: [pascal.stoeters@tuenkers.de](mailto:pascal.stoeters@tuenkers.de)

# Basic three: Stauförderer AFL



## Allgemeines:

- Mit Doppelzahnriemen angetriebener Stauförderer
- Wartungsarm, da keine Schmierung, kein Kettenspanner
- Maximale Transportlast: 60 kg (Bauteil+Bauteilaufnahme)
- Antriebsgeschwindigkeit: 7,6 m/min
- Verfügbare Längen: 1,5 m bis 15 m

## Der Stopper:

- Genauigkeit des Standardstoppers: +/-1 mm
- Angetrieben durch einen Tünkers SZK25 Stiftzieher

## Die Palette:

- Länge: 200 mm
- Breite: 150 mm
- Maximale Transportbreite: 500 mm

Ansprechpartner: Lydia Galanopoulou  
Email: [lydia.galanopoulou@tuenkers.de](mailto:lydia.galanopoulou@tuenkers.de)

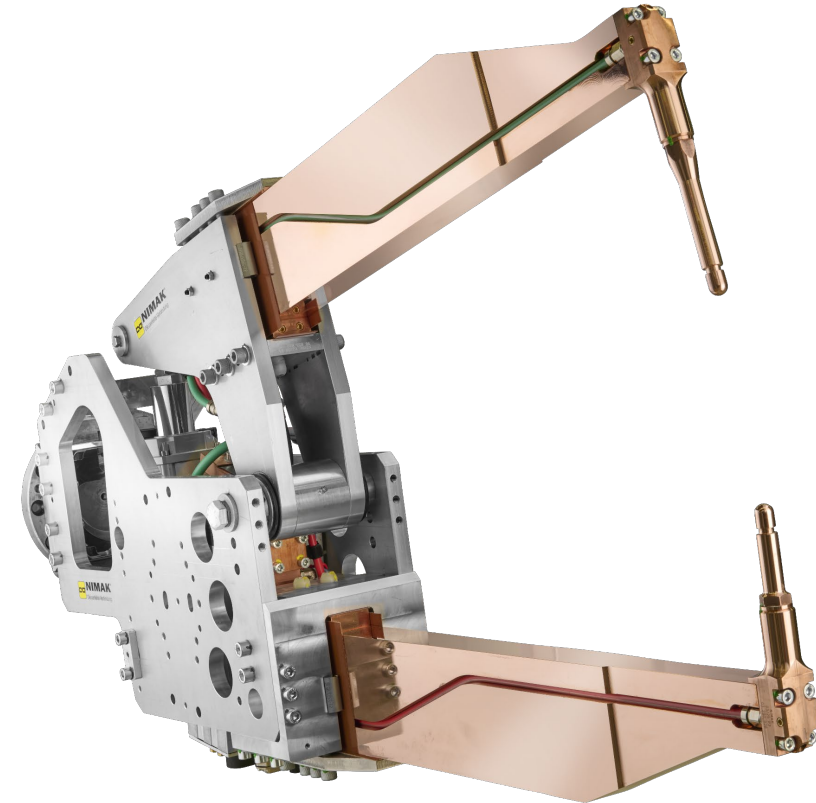
# Basic four: NIMAK universalGUN

## Die neue NIMAK Roboter Schweißzange

- > konsequent einfacher und reduzierter mechanischer Aufbau
- > geringes Gewicht, optimale Wartungsfreundlichkeit
- > kompatibel mit allen Robotertypen

### Technische Daten:

Begriff	C	X
Min. Ausladung	300mm	400mm
Max. Ausladung	1.000mm	1.300mm
Max. Elektrodenkraft Kleiner Antrieb	6 kN	5kN bei 900mm 6kN bei 700mm
Transformator	100 und 170 kVA	100 und 170 kVA
Gewicht Grundkörper	77kg	94kg



Ansprechpartner: Kay Nagel  
Email: [kay.nagel@nimak.de](mailto:kay.nagel@nimak.de)

# Basic five: Smart Dosing

Dosieranlage auf ein Minimum reduziert.

Ein einfacher Auftragskopf mit Schaltventil und optionalem Druckregler ersetzt den komplexen Dosierkopf mit separater Dosierkammer, Antrieb und Steuerung einer herkömmlichen Anlage.

Der Dosierstrom wird direkt aus der Faßpumpe gesteuert und mit einem optionalen Druckregler gesteuert.

- Dosierkopfgewicht 5kg statt 80kg!
- Einsatz kleinerer/leichterer Roboter möglich
- preiswerte, weil abgespeckte technische Lösung
- Einsatz bei bis zu 80 % der gängigen Anwendungen
- weniger Verschleiß- und Ersatzteile



Smart Dosierkopf

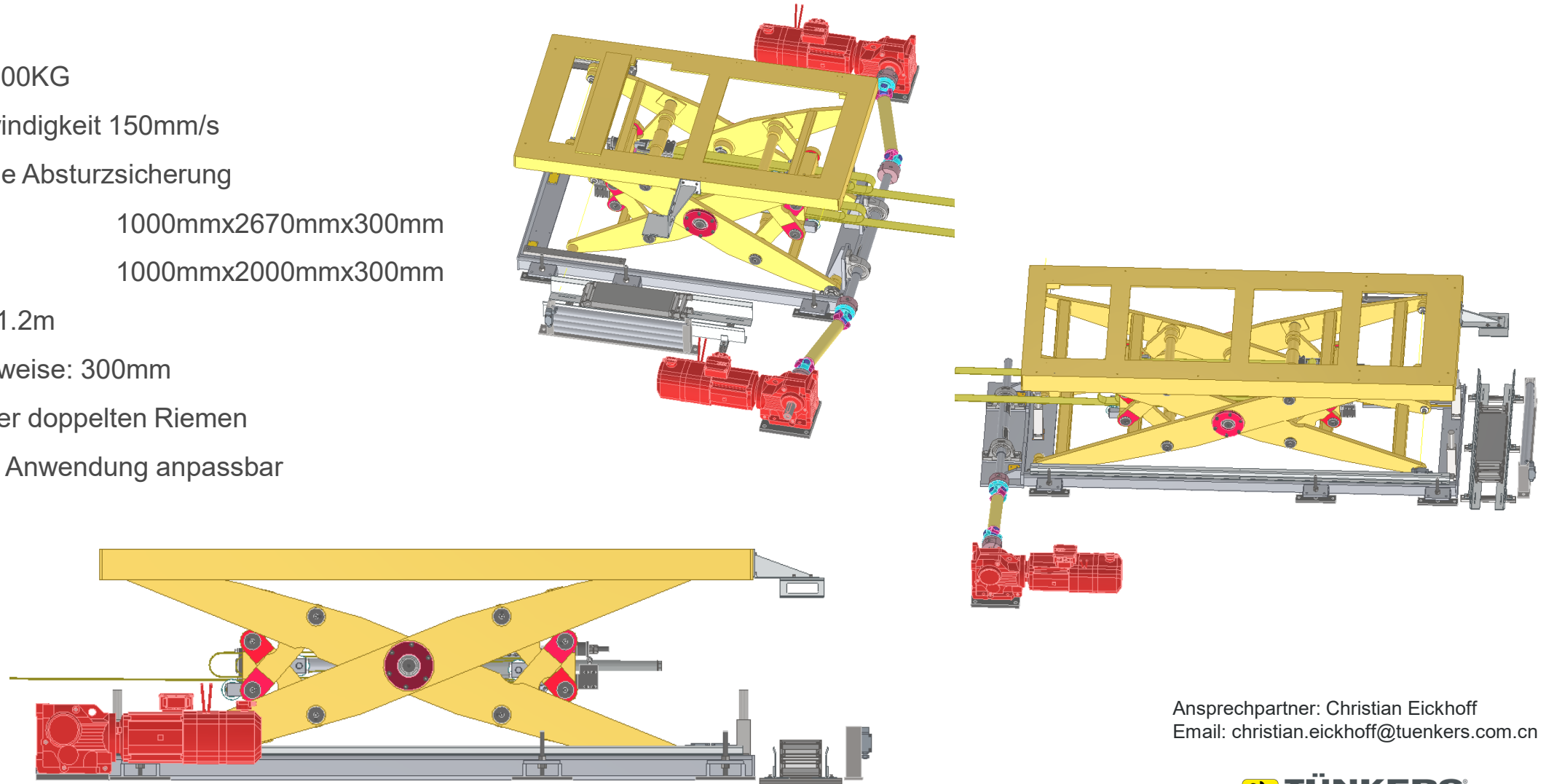


Konventioneller Dosierkopf

Ansprechpartner: Marco Moro  
Email: marco.moro@nimak.de

# Basic six: Scherenhubtisch

- 1 Traglast 1000KG
- 2 Hubgeschwindigkeit 150mm/s
- 3 Hydraulische Absturzsicherung
- 4 Groesse: 1000mmx2670mmx300mm  
1000mmx2000mmx300mm
- 5 Hub bis zu 1.2m
- 6 Flache Bauweise: 300mm
- 7 Antrieb ueber doppelten Riemen
- 8 Groesse an Anwendung anpassbar



Ansprechpartner: Christian Eickhoff  
Email: christian.eickhoff@tuenkers.com.cn