

Kompakte Fördertechnik für kurze Hübe

Traditionell arbeiten Exzenterheber in der Geoskid-Fördertechnik mit Exzenterwellen, die mittels Zahnriemen, Kette oder Gestänge in ihrer Bewegung synchronisiert sind. Der Antrieb erfolgt mittels eines zentral angeordneten Elektromotors oder eines Pneumatikzylinders. Es werden zusätzliche Führungselemente benötigt, die ein Verkippen oder Verklemmen des Hubrahmens verhindern. Die aufwändige Grundkonstruktion und ein hoher Raumbedarf, der die Zugänglichkeit in der Fertigungszelle einschränkt, sind die Nachteile dieser Technik.

Eine sinnvolle Ergänzung ist der Kurvenscheibenheber von Expert-Tünkers, der sich für Hübe im Bereich von 100 bis 300mm als einfache und robuste Lösung eignet. Ähnlich wie bei den klassischen Säulenhebern können die Kurvenscheibenheber flexibel stirnseitig oder seitlich zur Rollenbahn angeordnet werden. Das Bewegungsprofil kann über die Geometrie der Kurvenscheibe vorgegeben werden, sodass auf den Einsatz eines zusätzlichen Servoantriebes mit Frequenzumrichter verzichtet werden kann. Beide Stellungen, obere und untere, sind mit einem Rastgang verriegelt und sorgen ohne zusätzliche Absteckelemente für eine hohe Betriebssicherheit beim Anlagenstillstand. Durch die Gestaltung der Geometrie der Kurvenscheibe kann das Hubprofil bei konstanter Motordrehzahl individuell an die Förderaufgabe angepasst werden. Durch die robust und verwindungssteif ausgelegte Führung der Hubsäulen können diese nicht nur symmetrisch frontseitig sondern auch versetzt und seitlich in der Zelle angeordnet werden.

Der Kurvenscheibenheber empfiehlt sich damit als einfaches und robustes Hubelement für das Fördern kompletter Bodengruppen oder auch der Gesamtkarosse.

Das Konzept des Kurvenscheibenhebers basiert auf nur 3 kostengünstigen Serienmodulen: dem Motor, der Kardanwelle und der Hubsäule. Motor und Kardanwelle sind preiswerte Industriestandards und die Hubsäule wird unter Kenntnis des Hubs auftragslos gelöst in Serie gefertigt. In der Summe ergibt sich ein sehr schlankes und preiswertes Hubkonzept für Geoskids.

Bildmaterial: kurvenscheibenheber.jpg / Hubvorrichtung_mR1.tiff / Hubvorrichtung_mR5.tiff / Hubvorrichtung_oR1.tiff

TÜNKERS bietet für die 9 gängigsten Funktionen im Umfeld des Roboters einen industrietauglichen Baukasten mit robusten und wartungsfreien Bausteinen für eine effiziente Anlagentechnik. TÜNKERS ist ein Familienunternehmen, das sich aus dem Maschinenbau zum Global Player für Automationstechnik entwickelt hat. TÜNKERS erfindet, konstruiert, produziert und vertreibt alle Produkte selber. Das internationale Vertriebsnetz von TÜNKERS erstreckt sich mit Tochtergesellschaften weltweit über die wichtigsten Länder mit einem hohen Absatzpotenzial für Automationstechnik. Hierzu gehören u. a. die USA, Mexiko, Brasilien, China, das Vereinigte Königreich, Frankreich und Spanien.

Ansprechpartner:

EXPERT-TÜNKERS GmbH
Seehofstraße 56-58 64653 Lorsch
Frank Giebenhain
Tel.: +49 / (0) 6251 592-0
E-Mail: fgiebenhain@expert-tuenkers.de
www.expert-tuenkers.de

