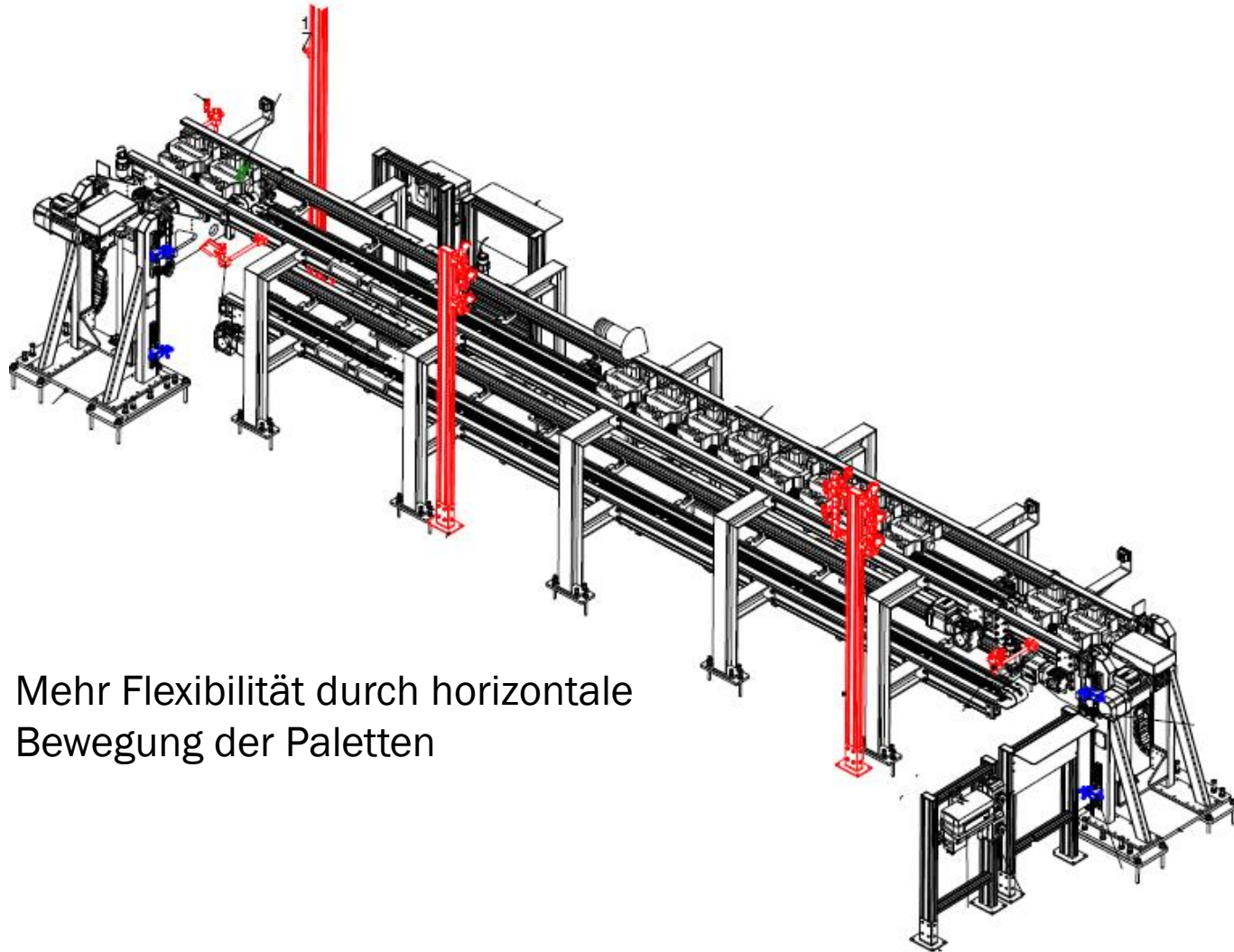
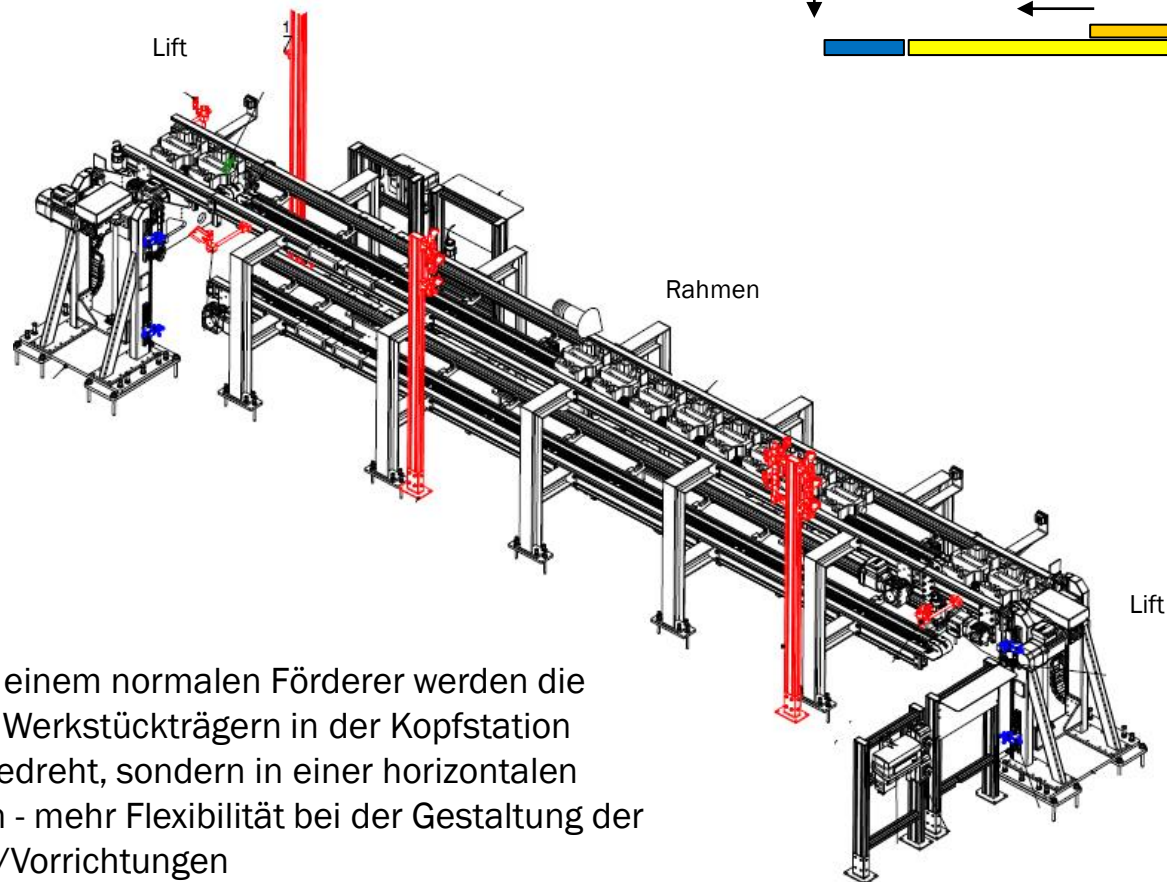


# Der Twin Conveyor



Mehr Flexibilität durch horizontale  
Bewegung der Paletten

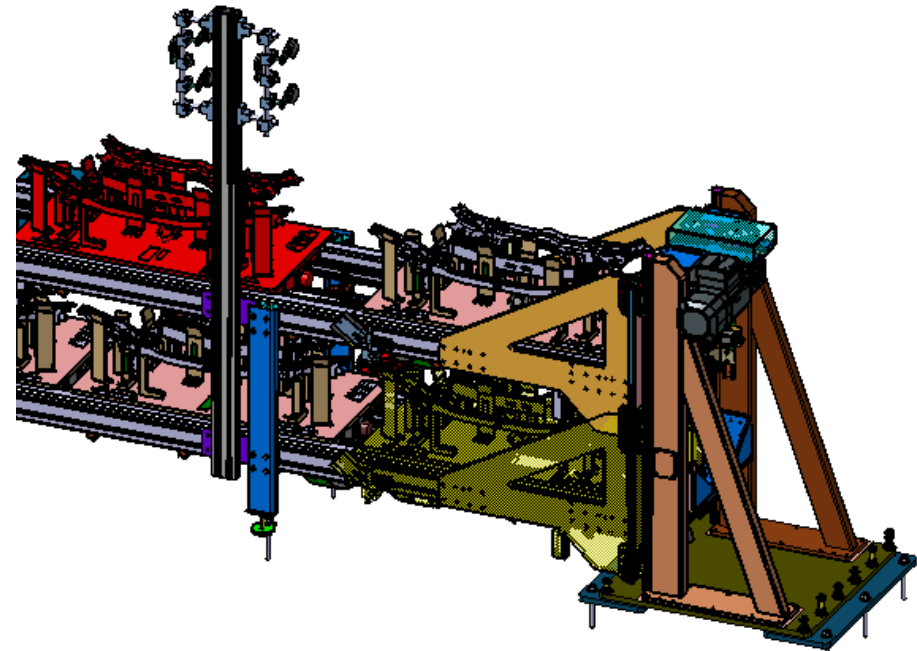
Der TWC ist ein System, bei dem zwei Stauförderer = Twin Concept = übereinander angeordnet sind. Die Rückführung der Palette vom oberen Förderer zum unteren Förderer wird durch zwei Hubeinheiten ermöglicht.



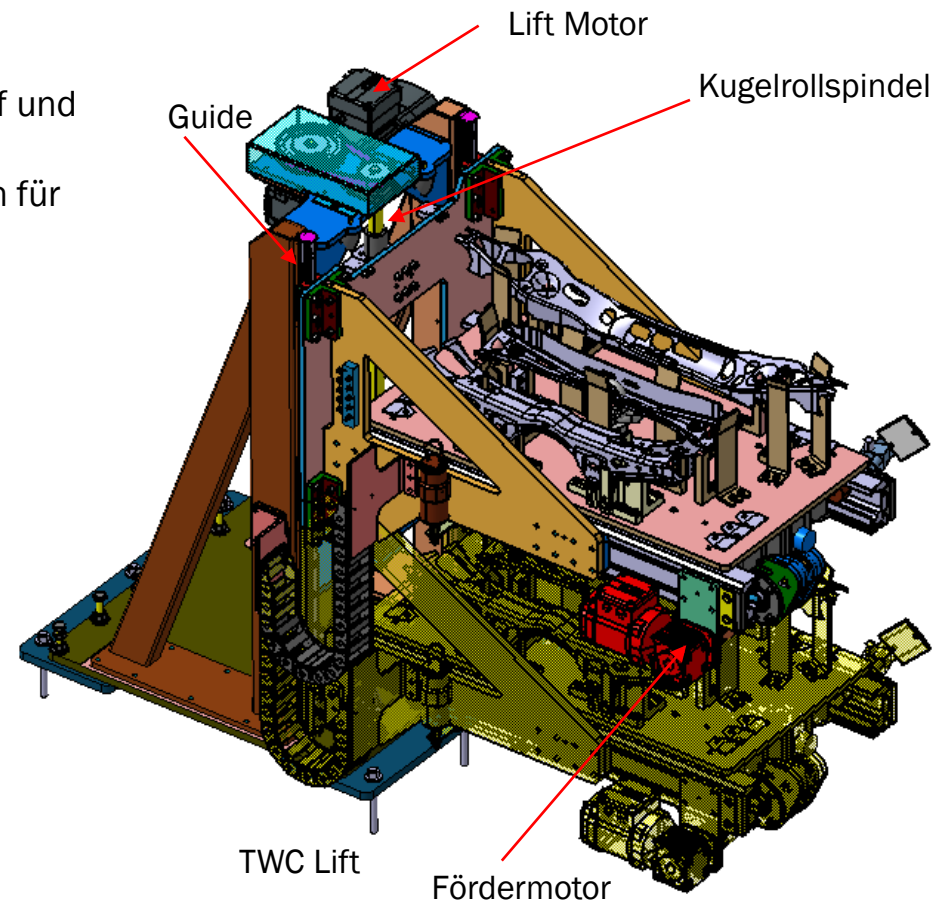
Der Vorteil:

Im Gegensatz zu einem normalen Förderer werden die Paletten mit den Werkstückträgern in der Kopfstation nicht um 180° gedreht, sondern in einer horizontalen Position gehalten - mehr Flexibilität bei der Gestaltung der Werkstückträger/Vorrichtungen

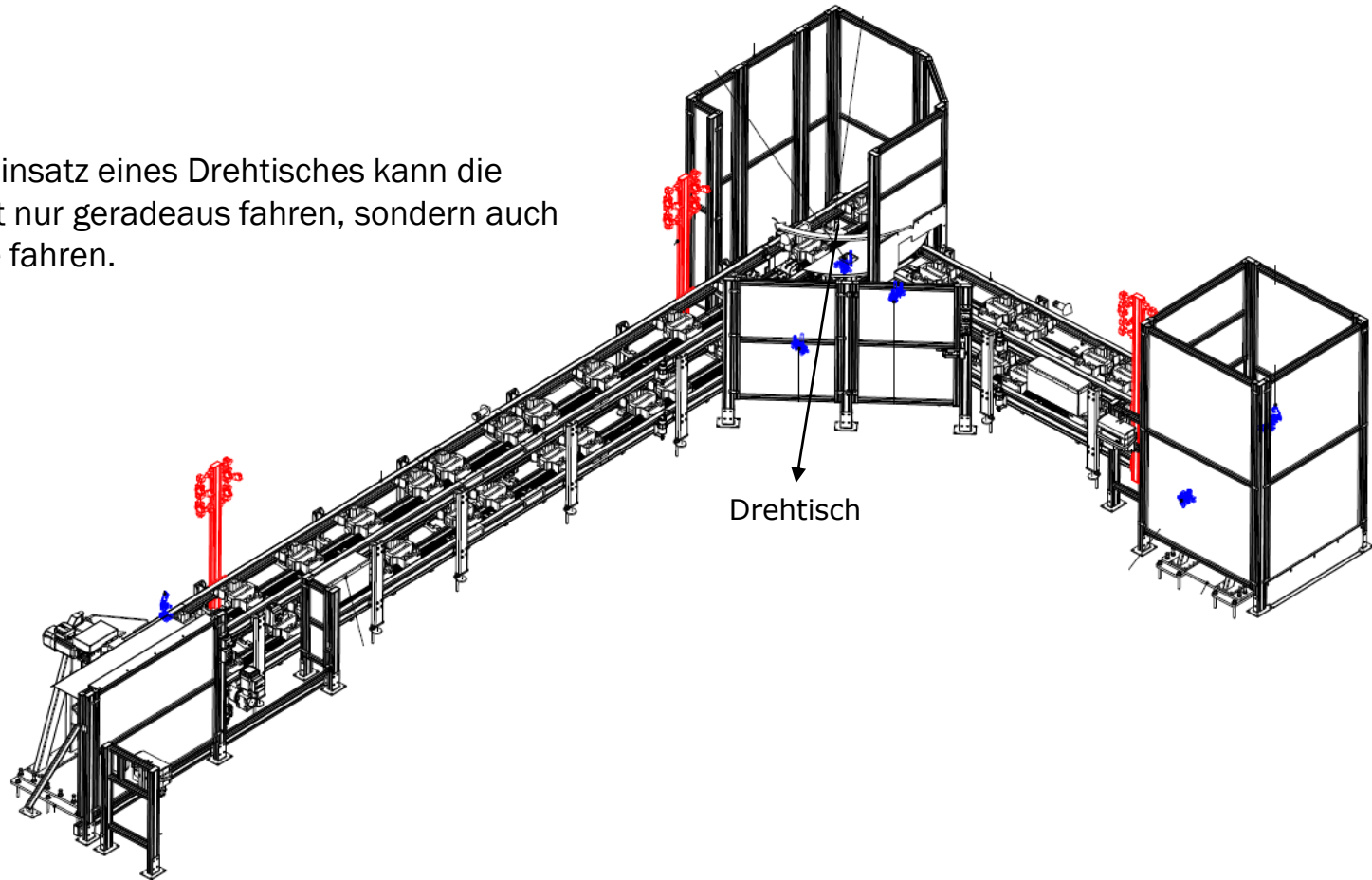
- Vertikaler kumulativer Palettenförderer mit Kettenantrieb.
- Kettenantrieb: Das Palettenzahnrad wird durch die Kette angetrieben.
- Sammeln der Paletten sowohl in aufsteigender als auch in absteigender Richtung.
- Positionierung der Paletten mit Hilfe von Anschlägen (elektrisch oder pneumatisch).
- Max. Belastung Palette 100 kg.
- Vorschubgeschwindigkeit = 9,1 m / min.
- Maximale Länge: keine Begrenzung
- Die Palette des TWC-Förderers dreht sich um ihre eigene Achse



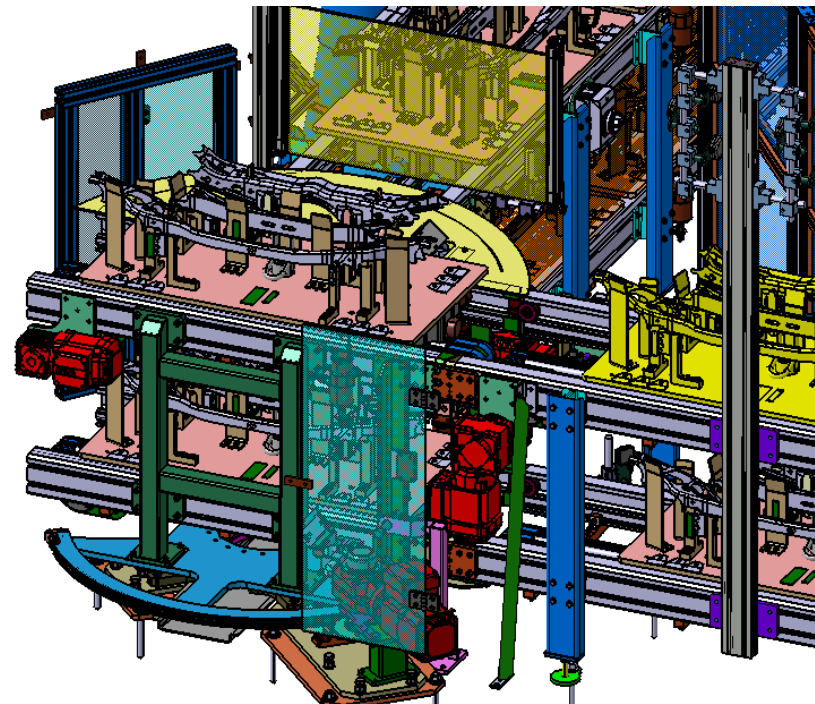
- Die Plattform des Lifters kann mit Hilfe eines Hubmotors, der eine Kugelrollspindel antreibt, auf und ab bewegt werden.
- Zwei am Gehäuse befestigte Gleitschienen sorgen für die Stabilität der Plattform beim Auf- und Abwärtsfahren.
- Auf der Plattform befindet sich ein Förderer mit eigenem Motor zum Transport der Palette in horizontaler Richtung.



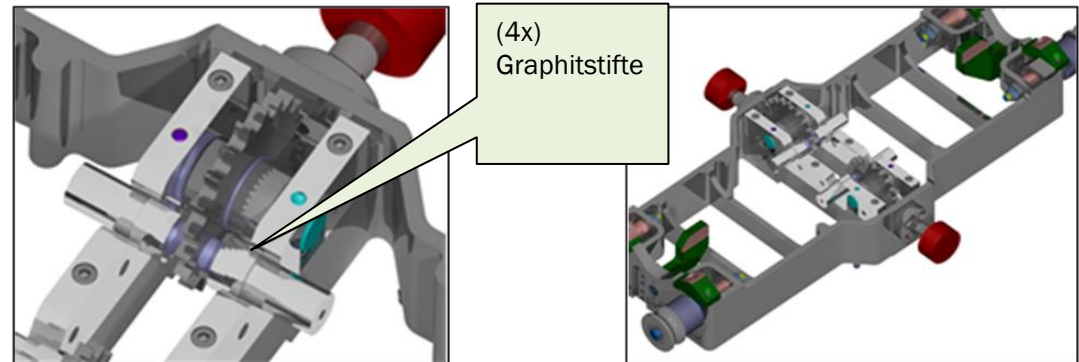
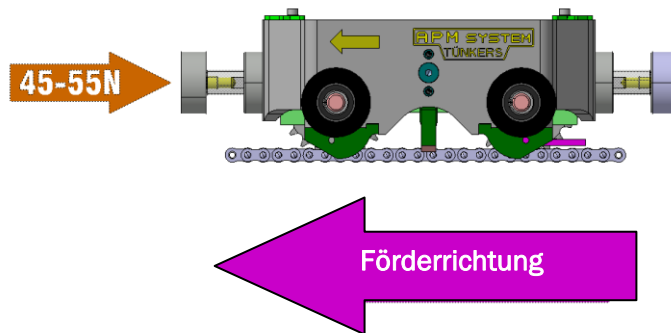
Durch den Einsatz eines Drehtisches kann die Palette nicht nur geradeaus fahren, sondern auch um die Ecke fahren.



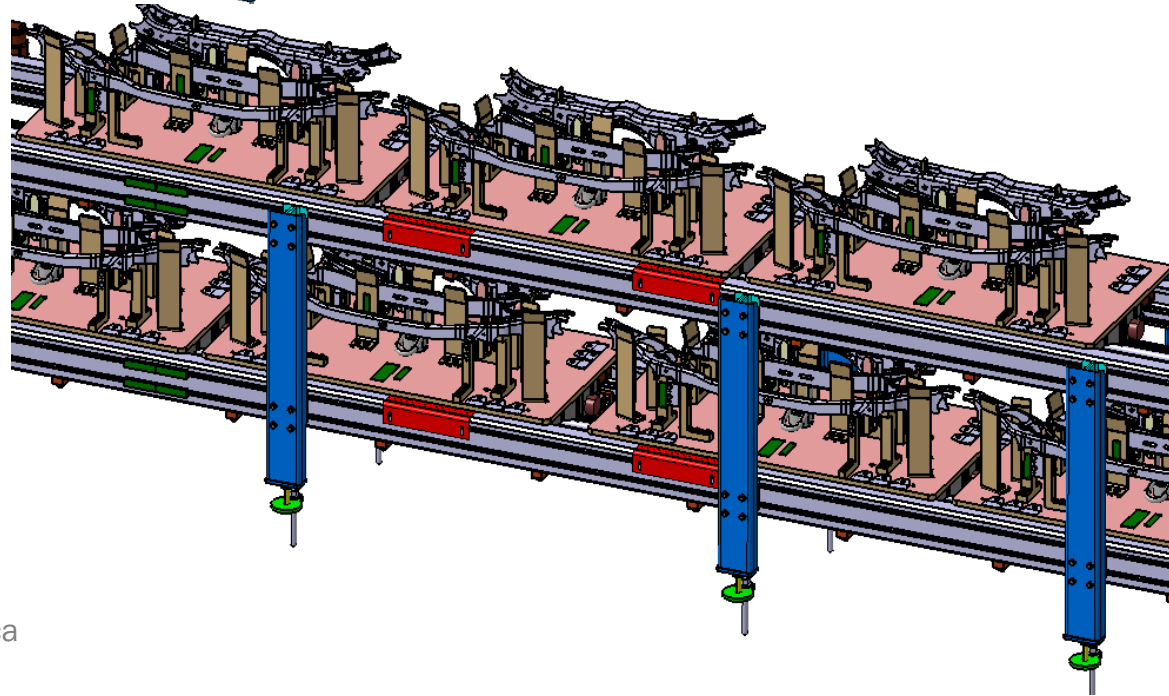
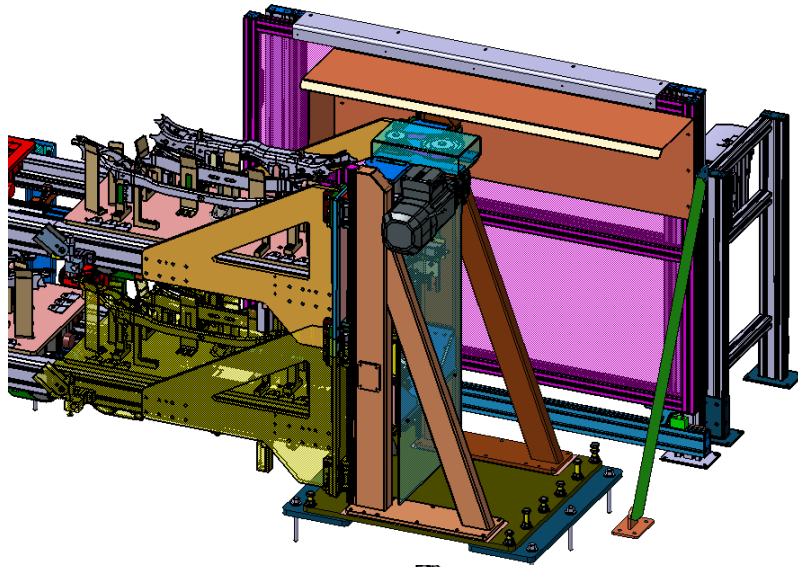
- Die Drehbewegung des Drehtisches wird durch einen Antriebsmotor ermöglicht.
- Die beiden Förderlinien sind mit diesem Drehtisch verbunden, der die Paletten um 90° von der einen zur anderen bewegt.



- Der Werkstückträger ist eine Standardpalette aus dem AFS-Förderer.
- Zwei Graphitstifte drücken von beiden Seiten mit Federkraft auf ein Zahnrad.
- Wenn die Druckkraft der Feder größer ist als die Zugkraft der Kette, stoppt das Zahnrad und die Palette wird von der Kette vorwärts getrieben.
- Wenn die Druckkraft auf die Palette größer als 45 N ist, dreht sich das Zahnrad im Leerlauf und die Palette bleibt stehen.



# Beispiel für eine Standardanwendung





TUNKERS Ibérica S.L.  
Herr Firas Kazak  
C/ Enric Prat de la Riba 14  
08830 Sant Boi de Llobregat

Telefon +34 934970743  
Mobil +34 667689227

E-Mail [fkazak@tunkersiberica.com](mailto:fkazak@tunkersiberica.com)  
Internet [www.tuenkers.de](http://www.tuenkers.de)

YouTube

